

产品规格书

产品型号： CH0060C产品名称： 3MP 1/2.5 " 6mm产品料号： CH0060C-3MH12

客 户		诚昊光电科技有限公司
担当		担当
校对		校对
承认		承认

目 录

封面

目录

1、修订履历	3
2、光学性能	4
3、品质管控	5
4、信赖性管控.....	6
5、外型结构	7
6、包装仕様	8



2. 光学性能

编号.	项 目	规 格	备 注
2-1	芯片型号 Sensor Type	For 1/2.5" Sensor	Φ8.9mm
2-2	焦距 (EFL)	6mm±5%	At infinity
2-3	总长 (TTL)	23.92mm±0.2mm	Include 0.8mm Glass
2-4	光学后焦 (BFL)	7.88mm±0.2mm	At infinity, In air
2-5	机械后焦 (FFL)	7.88mm±0.2mm	At infinity, In air
2-6	光圈 (FNO)	2.0±5%	At infinity
2-7	视场角 (FOV)	68°(D)	Y=4.4mm
		68° (H)	Y=3.84mm
		68°(V)	Y=2.16mm
2-8	光学畸变 (Distortion)	20%	Y=4.43mm
2-9	相对照度 (Relative Illumination.)	60%	Y=4.43mm
2-10	最大主光线夹角 (CRA _{Max})	20°	All Field
2-11	光谱透过率 (SpectralTransmission)	436~680nm T>80%	
2-12	最近物距 (MOD)	0.2m	
2-13	接口 (Mount)	M12*P0.5	
2-14	红外功能 (IR)	No	
2-15	工作温度 (WorkingTemperature)	-20 ~ 80℃	

3. 品质管控

3.1 外观要求

3.1.1 镜头内尘

NO.	规格	要求
3.1.1.1	60-20	伤痕：宽度<60um，长度和<D/2，≤15um不计； 脏污：单点直径<200um,100~200um点≤3个。

3.1.2 镜头外观

NO.	项目	规格	要求
3.1.2.1	光学零件外观	60-20	擦痕：宽度<60um，长度和<D/2，≤15um不计； 麻点：单点直径<200um, 100~200um 点≤3个。
3.1.2.2	其他外观要求		外表面颜色均匀,无明显缺陷、污渍、异物伸出、明显划伤和收缩； 胶水不得溢入有效通光内。

3.1.3 检测方法

30W节能灯下目测。

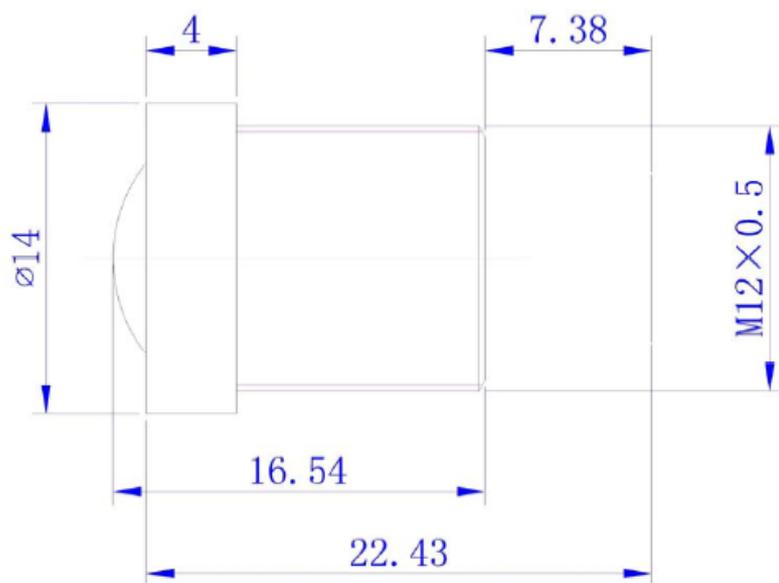
3.2 解像力标准

测试条件	测试标准
Chart: 1/2.5" (N) Distance: 1m Glass: 0.8mm	AXIS: 125lp/mm 2nd circle(0.7Y): 80lp/mm

4. 信赖性要求

NO.	项 目	要 求
4.1	高温存储试验	镜头在80℃温度中存放48小时，之后再存放在常温常湿环境中恢复6小时后，所有规格满足规定要求
4.2	低温存储试验	镜头在-35℃温度中存放48小时，之后再存放在常温常湿环境中恢复6小时后，所有规格满足规定要求
4.3	高温高湿试验	镜头在温度60℃/湿度95%条件下存放48小时，之后再存放在常温常湿环境中恢复6小时后，所有规格满足规定要求
4.4	热冲击试验	镜头在-40℃条件下保持30分钟，然后升温至+80℃，稳定后保持30分钟作为一个周期，共10个循环。之后再存放在常温常湿环境中恢复6个小时后，所有的规格满足规定要求
4.5	高温操作试验	镜头在温度70℃条件下存放2小时，在高温环境下确认解析性能，满足规定要求。
4.6	低温操作试验	镜头在温度-30℃条件下存放2小时，在低温环境下确认解析性能，满足规定要求。
4.7	振动试验	镜头在振幅为1.5mm、频率为10-55Hz的正弦波参数下，在三个互相垂直的轴线上依次振动25分钟后，镜头无松动并满足所有规格要求
4.8	跌落试验	按包装仕様进行包装后的镜头，在距木质地板1.0米处，按1角3棱6面自由跌落各5次，镜头无松动并满足所有规格要求
4.9	推脱力	脱出力：>1.5 kgf.cm

5. 镜头外型



6 包装仕様

本仕様书捆包仕様具体见捆包仕様书（别纸参考）